

172/Comm(O)

UG/1st Sem/BCOM-H-CC-T-02/23

U.G. 1st Semester Examination - 2023

COMMERCE

[HONOURS]

Course Code : BCOM-H-CC-T-02

Course Title : Principles of Management

[Old CBCS Syllabus]

Full Marks : 60

Time : 2½ Hours

The figures in the right-hand margin indicate marks.

Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable.

1. Answer any **ten** questions:

2×10=20

যে-কোনো দশটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

i) What is meant by Co-operation?

কো-অপারেশন বলতে কী বোঝায়?

ii) How many levels in management?

ব্যবস্থাপনার স্তর কয়টি?

iii) Who is the father of Administrative Management?

প্রশাসনিক ব্যবস্থাপনার জনক কে?

[Turn over]

- iv) Write the full form of the word SWOC.
SWOC শব্দটির পূর্ণরূপ লেখো।
- v) Explain the term in short-“Decision Making”.
‘সিদ্ধান্ত গ্রহণ’ শব্দটি সংক্ষেপে ব্যবহার করো।
- vi) What do you mean by Organization Structure?
অর্গানাইজেশন স্ট্রাকচার বলতে কি বোঝ?
- vii) Define Motivation.
প্রেরণা সংজ্ঞায়িত কর।
- viii) What do you mean by Long term planning?
দীর্ঘমেয়াদী পরিকল্পনা বলতে কি বোঝ?
- ix) What is the highest level of Maslow’s need hierarchy theory?
মাসলোর প্রয়োজন শ্রেণিবিন্যাসের তত্ত্বের সর্বোচ্চ স্তর কী?
- x) What is Decentralization?
বিকেন্দ্রীকরণ কি?
- xi) Define Forecasting.
পূর্বানুমান এর সংজ্ঞা দাও।
- xii) What is Communication?
জ্ঞাতকরণ কাকে বলে?
- xiii) What is a Strategic Planning?
কৌশলী পরিকল্পনা কাকে বলে?

- xiv) Mention the essential elements of the Communication.
জ্ঞাতকরণের আবশ্যিক উপাদানগুলি উল্লেখ করো।

- xv) Who created the word POSDCORB in management?
ব্যবস্থাপনায় POSDCORB শব্দটি কে তৈরি করেন?

2. Answer any **four** questions: 5×4=20

যে-কোনো চারটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

- i) What is the assumptions of Theory-X ?
Theory-X তত্ত্বের অনুমান কি?
- ii) What qualities are essential in a good leader?
একজন ভালো নেতার মধ্যে কী কী গুণ থাকা আবশ্যিক?
- iii) Explain the relationship between planning and control.
পরিকল্পনা ও নিয়ন্ত্রণের মধ্যে পার্থক্যগুলো ব্যাখ্যা করো।
- iv) How to implement the effective Co-Ordination?
কিভাবে কার্যকর সমন্বয় বাস্তবায়ন করা যায়?
- v) Mention the merits of Delegation of Authority.
কর্তৃপক্ষের অর্পণের যোগ্যতা উল্লেখ কর।
- vi) Mention the barriers of Communication.
জ্ঞাতকরণের বাধাগুলি উল্লেখ করো।

3. Answer any **two** questions:

10×2=20

যে-কোনো দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

i) Explain Herzberg's Two Factor Theory.

হার্জবার্গের দ্বি-উপাদান তত্ত্বটি ব্যাখ্যা করো।

ii) Discuss the major functions of an organizations.

সংগঠনের প্রধান কার্যাবলীসমূহ আলোচনা করো।

iii) Discuss the various process of communication in management.

ব্যবস্থাপনায় যোগাযোগের বিভিন্ন প্রক্রিয়া আলোচনা কর।

iv) Describe the different Control Technique.

নিয়ন্ত্রণের বিভিন্ন কৌশল গুলির বর্ণনা করো।